

## Weichwasseranlagen

# WWA NSC

- **Extrem sparsam** durch Proportionalbesatzung
- Simple **einfache Handhabung**
- **Selbstlernend variable Kapazität** - stellt sich selbst auf den jeweiligen Verbrauch ein.
- **Zusätzliche Sicherheit:** Präziser Schwimmer zur zusätzlichen Vorbeugung von Überfüllungen
- Durch seine **kompakten Abmessungen** findet das Gerät auch in kleinen Kellerräumen gut Platz.
- **DVGW-Zertifizierung** für sicheren, hygienisch einwandfreien Betrieb.
- **Geringe Betriebskosten** + Sicherheit einfache Inbetriebnahme, extrem wartungsarm, **5 Jahre Garantie** auf das Steuerventil



- Die WWA NSC Weichwasseranlagen vereinen **neueste Technologie** und Funktionalität mit elegantem Design.

- ① **Freude bei der Haut-, Haar- und Körperpflege**  
Mit weichem Wasser erhalten Sie naturglänzendes Haar mit viel weniger Shampoo Einsatz. Die Kopfhaut wird geschont und gepflegt. Es ist täglich eine Freude, beim Baden und Duschen das weiche Wasser zu erleben. Auch das Rasieren wird zur Freude. Ein angenehmer sanfter Schaum sorgt für eine weiche Rasur.
- ② **Vorteile für Wäsche und Waschmaschine**  
Kalk geht mit Seife eine Verbindung ein, die so genannte Kalkseife. Das unerfreuliche Ergebnis ist ein sprödes und brüchig machendes Gemisch, das sich in Gewebe absetzt und zerstört. Weiches Wasser dagegen tut der Wäsche wohl. Sie wird weich und angenehm flauschig. Chemischen Zusätze zum Maschinenschutz sind unnötig und teure Reparaturen bleiben erspart.
- ③ **Einsparungen bei Heizkosten und Reparaturen**  
Schon eine 1 mm starke Kalkschicht an Heizelementen und Wasserboilern erhöht den Energieverbrauch um ca. 10 %. Dieselbe Menge warmes Wasser kostet täglich mehr Geld. Das enthärtete, kalkfreie Wasser setzt keinen bzw. nur geringfügig Kalk ab. Alle Heizelemente, Brauseköpfe, Wasserhähne und Armaturen werden vor Kalkablagerungen und Kalkflecken geschützt und haben dadurch eine längere Lebensdauer.
- ④ **Einsparungen bei der Spülmaschine** - massive Einsparung von Spülmaschinensalz
- ⑤ **Schutz des kompletten Leitungsnetzes** - aktiver Schutz aller Rohrleitungen, Geräte, Armaturen und Spülbecken vor Kalkablagerungen



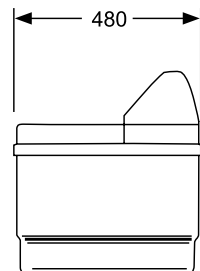
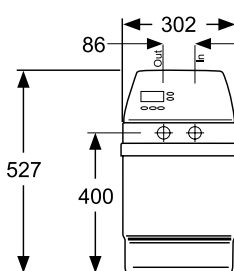
## Weichwasseranlagen

# WWA-NSC

WWA-NSC Weichwasseranlagen stellen eine kostengünstige und in allen Aspekten überzeugende Lösung dar, um die gesamte Trinkwasseranlage vor Kalkablagerungen zu schützen.

Sie kombinieren die bewährte Ionenaustauschtechnologie mit einem modernen Steuerventil. Die **proportional mengengesteuerte Regeneration** sichert einen **minimalen Verbrauch an Spülwasser und Salz**. Die WWA-NSC Weichwasseranlagen arbeiten in unterschiedlichen Leistungsstufen und stellen sich selbständig auf den jeweiligen Verbrauch ein. Die Elektronik ist **selbstlernend**. Sie errechnet sich kontinuierlich den Durchschnittsverbrauch. Verändert sich der Verbrauch, reduziert oder erhöht die Anlage die Leistungsstufe und **optimiert somit den Verbrauch**.

**WWA NSC 25G:** Weichwasserproduktion bei einer Rohwasserhärte von 20°dH und einer Resthärte von 8°dH ca. 1686 Liter

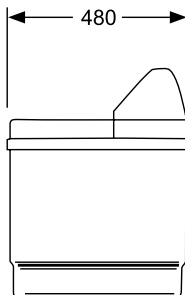
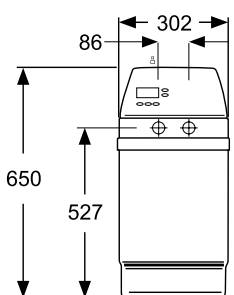


[mm]

### Technische Daten WWA NSC 25G:

Anschluss:	1" AG
Anschluss Abwasser:	1/2" Schlauchtülle
Betriebsdruck:	1,4 - 8,6 bar
Harzmenge:	8,9 Liter
Salz Vorrat:	18 kg
Max. Kapazität:	23 °dH
Salzverbrauch / Regenartion	0,47 - 1,46 kg
Wasserverbrauch / Reg.:	ca. 42 l mittel.
Durchfluss bei 1 bar Druckverlust:	1,4 m³/h
Wassertemperatur:	4 - 49 °C
Netzspannung:	230V / 50Hz
Leistungsaufnahme:	ca. 2 W

**WWA NSC 35G:** Weichwasserproduktion bei einer Rohwasserhärte von 20°dH und einer Resthärte von 8°dH ca. 2628 Liter

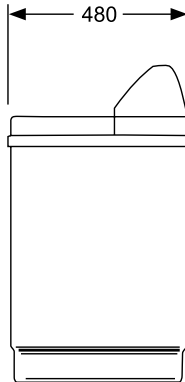
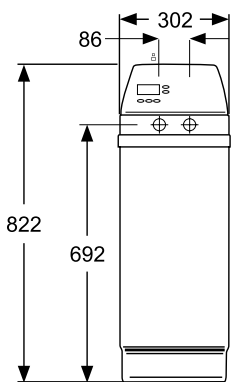


[mm]

### Technische Daten WWA NSC 35G:

Anschluss:	1" AG
Anschluss Abwasser:	1/2" Schlauchtülle
Betriebsdruck:	1,4 - 8,6 bar
Harzmenge:	10,4 Liter
Salz Vorrat:	25 kg
Max. Kapazität:	30 °dH
Salzverbrauch / Regeneration	0,4 - 1,6 kg
Wasserverbrauch / Reg.:	ca. 50 l mittel.
Durchfluss bei 1 bar Druckverlust:	2,0 m³/h
Wassertemperatur:	4 - 49 °C
Netzspannung:	230V / 50 Hz
Leistungsaufnahme:	ca. 2 W

**WWA NSC 60G:** Weichwasserproduktion bei einer Rohwasserhärte von 20°dH und einer Resthärte von 8°dH ca. 4163 Liter



[mm]

### Technische Daten WWA NSC 60G:

Anschluss:	1" AG
Anschluss Abwasser:	1/2" Schlauchtülle
Betriebsdruck:	1,3 - 8,5 bar
Harzmenge:	14,2 Liter
Salz Vorrat:	41 kg
Max. Kapazität:	65°dH
Salzverbrauch / Regeneration	0,6 - 2,3 kg
Wasserverbrauch / Reg.:	ca. 75 l mittel.
Durchfluss bei 1 bar Druckverlust:	1,9 m³/h
Wassertemperatur:	4 - 49 °C
Netzspannung:	230V / 50 Hz
Leistungsaufnahme:	ca. 2 W



**egger technologie GmbH**

Zunftweg 1 • D-87496 Untrasried

Telefon +49 (0)8372 / 922 333 0

Telefax +49 (0)8372 922 333 10

mail@egger-technologie

www.egger-technologie.de

Ihr autorisierter Fachhändler berät Sie gern: